

SMART BEACON

typ SB2000/GS, typ SB2000/NGS

Parametry elektryczne:

	Typ lampy serii SMART BEACON	Napięcie zasilania	Napięcie zas. V			Średni poziom zużycia mocy [W]	Typ ICAO	Światłość i tryb pracy
			Min.	Typ.	Max.			
SYNCHRONIZACJA GPS	SB2000/GS	24 VAC/VDC do 48VAC/VDC	22	24	51	< 15 (+/- 2%)	B	2000 cd (+/- 25%) PRACA BŁYSKOWA
	SB2000/GS	230 VAC/VDC	209	230	256	< 15 (+/- 2%)	B	
	SB2000/GS	110 VAC/VDC	96	110	224	< 15 (+/- 2%)	B	
BRAK SYNCHRONIZACJI GPS	SB2000/NGS	24 VAC/VDC do 48VAC/VDC	22	24	51	< 15 (+/- 2%)	B	
	SB2000/NGS	230 VAC/VDC	209	230	256	< 15 (+/- 2%)	B	
	SB2000/NGS	110 VAC/VDC	96	110	224	< 15 (+/- 2%)	B	

Produkt certyfikowany, efektywny energetycznie, lekki i łatwy w montażu

Charakterystyka:



- Tryb pracy błyskowej, niewymagający zewnętrznego sterownika
- Niski pobór energii, w trybie pracy błyskowej < 15W dla 30 fpm
- Bardzo mała waga lampy, nieprzekraczająca 2,9 kg (SB2000/NGS), 3,2 kg (SB2000/GS)
- **System detekcji dzień / noc**, synchronizowany wyłącznikiem zmierzchowym lub zegarem astronomicznym
- Zespólna konstrukcja lampy (stopy lekkie i kompozyty) o stopniu szczelności IP65
- Stopień odporności na udary mechaniczne - **co najmniej IK08**
- Powierzchnia obudowy zabezpieczona warstwami antyutleniaczy
- Certyfikat kompatybilności elektromagnetycznej (EMC)
- **Zintegrowany system sterowania GPS/GLONASS**, ułatwiający współpracę zespołu lamp pracujących na obiektach typu farma turbin wiatrowych lub innych, wymagających synchronicznej pracy (SB2000/GS)
- Czas życia aktywnych elementów optycznych **powyżej 100 000 godzin**
- Zintegrowane **zabezpieczenie przepięciowe klasy TII (klasa C)** na poziomie 36kA chroniące przed udarami określonymi polską normą PN-EN 61000-4-5:2009
- Montaż na obiekcie przy pomocy konstrukcji wsporczej zakończonej rurą z **gwintem 1"**
- Temperatura pracy od -55°C do +55°C / temperatura magazynowania od -65°C do +75°C
- Gwarancja 36 miesięcy z możliwością przedłużenia do 72 miesięcy
- Realizuje wymogi rozporządzeń wydanych przez Federalną Administrację Lotnictwa (FAA), Organizację Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego (ICAO), Europejską Agencję Bezpieczeństwa Lotnictwa (EASA) oraz **Polskiego Ministra Infrastruktury**

Polski
Producent

2 000 cd

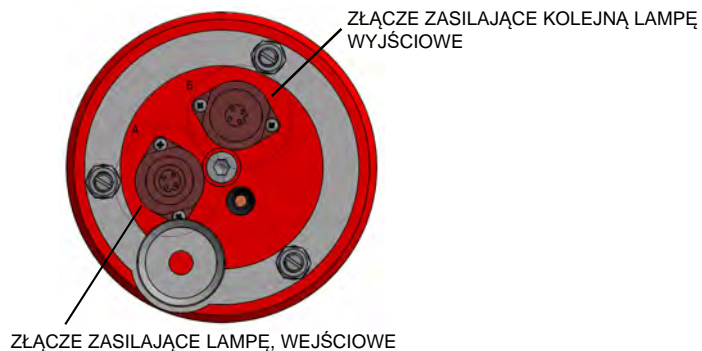
22V - 51 V
96V - 256V

VAC
VDC

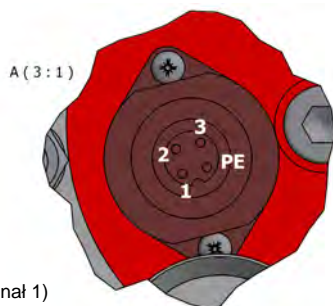
< 15W
dla 30 fpm

< 2,9 kg
< 3,2 kg

CE

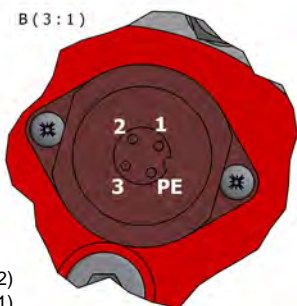


ZŁĄCZE ZASILAJĄCE LAMPĘ, WEJŚCIOWE



A (3:1)

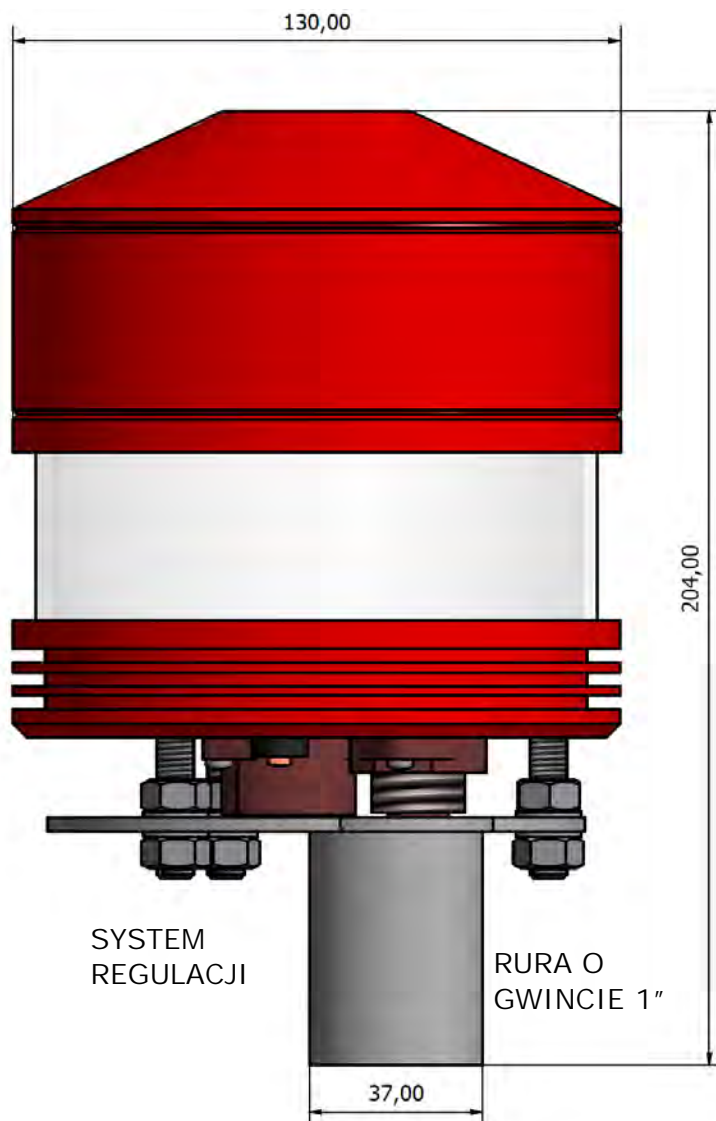
Złącze A, pin 1: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 1)
Złącze A, pin 2: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 2)
Złącze A, pin 3: zasilanie (MINUS / NEUTRALNY, wspólny dla kanału 1 i 2)
Złącze A, pin PE: żyła bezpieczeństwa PE



B (3:1)

Złącze B, pin 1: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 2)
Złącze B, pin 2: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 1)
Złącze B, pin 3: zasilanie (MINUS / NEUTRALNY, wspólny dla kanału 1 i 2)
Złącze B, pin PE: żyła bezpieczeństwa PE

Przy pomocy dedykowanych wyprowadzeń, umieszczonych w czterozłączowym gnieździe sygnalizacyjnym (gniazdo B), możliwe jest przekazywanie sygnałów z lampy do systemów zewnętrznych oparta na sygnalizacji dwustanowej NC (ang. Normal Connect). Stan poprawny sygnalizowany jest stykami zwartymi natomiast stan awaryjny stykami rozwartymi.



Inżynierowie wyposażyli sterownik nadzorujący lampę w systemy kontroli kluczowych parametrów istotnych dla prawidłowego funkcjonowania systemu oznakowania przeszkód lotniczych.

Wyszczególnić można następujące innowacyjne funkcje nadzoru:

- detekcja usytuowania lampy w przestrzeni, sygnalizacja przestawienia lampy w poziomie,
- detekcja uszkodzenia/zużycia elementów aktywnych emitujących światło,
- detekcja zabrudzenia elementu transparentnego (klosza lampy).

Polski
Producent

2 000 cd

22V - 51 V
96V - 256V

VAC
VDC



< 15W
dla 30 fpm

< 2,9 kg
< 3,2 kg

